



**Рэспубліканскае ўнітарнае прадпрыемства
«Вытворчае аб'яднанне
«Беларуснафта»**

вул. Рагачоўская, 9, 246003, г. Гомель, Рэспубліка Беларусь
Тэл. +375 232 33 85 37
Факс: +375 232 79 34 35, 33 85 14
E-mail: contact@beloil.by
УНП 400051902, АКПА 00137012
IBAN BY79BPSB3012111110199330000
BIC (SWIFT) банка BPSBBY2X AAT «Сбер Банк» г. Мінск



**Республиканское унитарное предприятие
«Производственное объединение
«Белоруснефть»**

ул. Рогачевская, 9, 246003, г. Гомель, Республика Беларусь
Тел. +375 232 33 85 37
Факс: +375 232 79 34 35, 33 85 14
E-mail: contact@beloil.by
УНП 400051902, ОКПО 00137012
IBAN BY79BPSB3012111110199330000
BIC (SWIFT) банка BPSBBY2X OAO «Сбер Банк» г. Минск

29.12.2021 № 03.1-10/12477

На № _____ ад _____

Генеральному директору
ООО НПП «БУРИНТЕХ»
Ишбаеву Г.Г.

Уважаемый Гиният Гарифуллович!

В период с 12.11.2021 по 15.11.2021 силами РУП «Производственное о «Белоруснефть» выполнялись работы по фрезерованию 11 композитных пробок на скважине № 424g Речицкого месторождения одним фрезером ФЗВС2-114,3Сп-1.Н66 производства ООО НПП «БУРИНТЕХ». Работы выполнены в штатном режиме, без осложнений. Общее время технологических операций на фрезерования составило 36 часов (включая время на проталкивание ПМ), общая проходка 811 м, при этом средняя механическая скорость составила 0,42 м/час (чистое фрезерование композитных ПМ).

Оборудование, предоставляемое компанией ООО НПП «БУРИНТЕХ» зарекомендовало себя как соответствующее запрашиваемым требованиям и обладающее увеличенным ресурсом работы.

За время сотрудничества компания ООО НПП «БУРИНТЕХ» заслужила репутацию надежного, высокопрофессионального делового партнера с высококачественным оборудованием.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

Приложение: на 1 л. в 1 экз. Анализ работы фрезера ФЗВС2-114,3Сп-1.Н66 на скважине № 424 Речицкого месторождения.

Начальник УСТиС

Д.А.Закружный

Приложение № 1.

Анализ работы фрезера ФЗВС2-114,3Сп-1.Н66 на скважине № 424 Речицкого месторождения

№ операции	Интервал фрезерования, м		Проходка, м	Время фрезерования, час	Среднее время фрезерования, час	Режим работы					Примечания
	от	до				Р, МПа	Q, л/сек	G, т	Вес (подъём), т	Вес (спуск), т	
1	2192	2193	1	3.50	2.36	36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,5	6,4	С проталкиванием
2	2260	2261	1	3.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,5	6,4	С проталкиванием
3	2380	2381	1	2.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,8	5,1	С проталкиванием
4	2475	2476	1	1.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,3	5,5	С проталкиванием
5	2555	2556	1	2.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,0	5,8	С проталкиванием
6	2614	2615	1	3.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,0	5,9	С проталкиванием
7	2668	2669	1	1.50		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,0	5,9	С проталкиванием
8	2750	2751	1	1.50		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,0	5,8	С проталкиванием
9	2866	2867	1	1.50		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,2	5,6	С проталкиванием
10	2962	2963	1	3.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,3	5,7	С проталкиванием
11	3003	3004	1	4.00		36-40	6-8	С навеса до 3-х	12,1	5,4	С проталкиванием